Waldenburg, 14. Mai 2019 MME
t:gem.vers/eg/egv:einl1_2019

EINWOHNERGEMEINDE WALDENBURG

EINLADUNG zur Einwohnergemeindeversammlung

vom **Montag, 17. Juni 2019, 19.30 Uhr im Gemeindesaal**

TRAKTANDEN

1. Protokoll der Einwohnergemeindeversammlung vom 19. November 2018
2. Rechnung 2018 der Einwohnergemeinde Waldenburg
3. Tätigkeitsbericht 2018 der Geschäfts- und Rechnungsprüfungskommission (Kenntnisnahme)
4. Ersatzwahl eines Mitgliedes des Wahlbüros für den Rest der Amtsperiode bis zum 30. Juni 2020
5. Diverses

Der Gemeinderat

Mit dieser Einladung erhalten Sie die Erläuterungen zu den einzelnen Geschäften, die Erläuterungen zur Rechnung 2018 inkl. Anträge des Gemeinderates und der Geschäfts- und Rechnungsprüfungskommission sowie die Zusammenfassung der Rechnung 2018. Die detaillierte Rechnung 2018 kann auf der Gemeindeverwaltung telefonisch oder persönlich zu den ordentlichen Öffnungszeiten bezogen werden. Die Rechnung kann auch auf unserer Homepage www.waldenburg.ch herunter geladen werden.

****