

**LAUFENDE RECHNUNG**

01.2008 bis 12.2008

KTO	Gemeindeverwaltung Waldenburg ÜBERSICHT	VORANSCHLAG 2008		VORANSCHLAG 2007		RECHNUNG 2006	
		AUFWAND	ERTRAG	AUFWAND	ERTRAG	AUFWAND	ERTRAG
	<b>LAUFENDE RECHNUNG</b>	<b>823,300.00</b>	<b>826,800.00</b>	<b>769,800.00</b>	<b>789,800.00</b>	<b>950,733.15</b>	<b>954,677.65</b>
	ERTRAGSÜBERSCHUSS	3,500.00		20,000.00		3,944.50	
<b>0</b>	<b>ALLGEMEINE VERWALTUNG</b>	<b>40,000.00</b>	<b>2,500.00</b>	<b>15,500.00</b>	<b>2,500.00</b>	<b>25,228.75</b>	<b>10,294.80</b>
	NETTO AUFWAND		37,500.00		13,000.00		14,933.95
<b>8</b>	<b>VOLKSWIRTSCHAFT</b>	<b>783,300.00</b>	<b>812,100.00</b>	<b>754,300.00</b>	<b>774,100.00</b>	<b>883,186.10</b>	<b>933,540.85</b>
	NETTO ERTRAG	28,800.00		19,800.00		50,354.75	
<b>9</b>	<b>FINANZEN UND STEUERN</b>		<b>12,200.00</b>		<b>13,200.00</b>	<b>42,318.30</b>	<b>10,842.00</b>
	NETTO AUFWAND						31,476.30
	NETTO ERTRAG	12,200.00		13,200.00			